|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Título componente** | **Acordeón** | |
| **Título** | **Documentos normativos utilizados en Colombia** | |
| **Texto descriptivo** | En Colombia, se emplean normativas internacionales para regular los procesos de diseño y soldadura en estructuras metálicas. A continuación, se presentan los principales documentos: | |
| **Título** | **Texto** | **Imagen de referencia (opcional)** |
| **AWS D1.1** | Regula la soldadura de acero al carbono y baja aleación en espesores mayores a 3 mm. | No aplica |
| **AWS D1.2** | Aplica a la fabricación y erección de estructuras de aluminio, excluyendo tuberías y recipientes a presión. | No aplica |
| **AWS D1.3** | Regula la soldadura de acero al carbono en espesores menores o iguales a 4.5 mm. | No aplica |
| **AWS D1.4** | Establece normas para la soldadura de acero de refuerzo en combinación con aceros al carbono o baja aleación. | No aplica |
| **AASHTO/AWS D1.5** | Normativa para la fabricación de componentes de puentes, excluyendo aceros con resistencia a la fluencia superior a 690 MPa y espesores menores a 3 mm. | No aplica |
| **AWS D1.6** | Cubre soldaduras de aceros inoxidables y combinaciones con aceros al carbono, incluyendo perfiles estructurales y láminas roladas en frío. | No aplica |
| **BPVC - ASME** | Incluye requisitos para la calificación de soldadores en la construcción de calderas y recipientes a presión. | No aplica |
| **ASME B31.1 y B31.3** | Regula soldaduras en tuberías para generación de potencia y procesos químicos. | No aplica |
| **API 650 y API 1104** | Define estándares para tanques de almacenamiento y soldadura en oleoductos. | No aplica |
| **AWS A2.4 y AWS A5** | Detalla símbolos para representar uniones soldadas y especificaciones de electrodos. | No aplica |